

# PRIMEX G 30

Cloruro de polivinilo para elaboración de termoplásticos

PRIMEX G 30 es una resina de PVC tipo homopolímero elaborada por el proceso de polimerización en suspensión. Tiene un alto peso molecular, su apariencia es polvo blanco. Se caracteriza por tener buena absorción de plastificante, bajo contenido de ojos de pescado y buen tiempo de mezcla de polvos. Clasificación ASTM D 1755 y USP plastic Class VI para aplicaciones médicas y alimenticias.

Aplicación	Rígido	Plastificado
Películas y Láminas		●
Piso		○
Otros		●
Perfilería y Tubería		●
Sellos		○
Recubrimientos Textiles		●
Cable y Alambre		●

● Recomendado      ○ Factible      ■ Aditivo

Propiedad	Método	Unidad	Valor *1
Valor K	DIN EN ISO 1628-2	-	70
Viscosidad inherente (VI)	ASTM D 1243-95	-	1,02
Densidad Aparente	ASTM D 1895-96	g/cm <sup>3</sup>	≥ 0,47
A través de malla #140	ASTM D 1921-96	%	≤ 40
Distribución de Tamaño de partícula: Malla #40	ASTM D 1921-96	%	0,0
Volátiles	ASTM D 3030-11	%	≤ 0,3
Ojos de pescado	ASTM D 3596-92	-	≤ 12
Absorción de Plastificante	ASTM D 3367-13	cm <sup>3</sup> /g	≥ 0,30
Contenido de Monómero Cloruro de Vinilo residual	ASTM D 3749-13	mg/kg	≤ 1

\*1: Los datos dados son valores indicativos no válidos como especificación

## PRIMEX G 30

### Procesamiento y Aplicación

PRIMEX G 30 es una resina de peso molecular alto que ofrece un buen proceso de mezclado y una buena estabilidad térmica.

Recomendada para aplicaciones flexibles que requieren baja resistividad volumétrica, bajo contenido de ojos de pescado, aprobación médica y alimenticia.

Sus aplicaciones incluyen:

- Cable de alimentación eléctrica y comunicaciones
- Película suave y flexible para embalaje de alimentos
- Partes flexibles moldeados por inyección, suelas, zapatos.
- Botellas semirrígidas de pared delgada
- Membranas, lonas, cortinas de baño, tapicería.
- Mangueras flexibles extruidas, tubing y bolsas médicas

Los métodos de procesamiento incluyen:

- Extrusión
- Moldeo por Inyección
- Moldeo por Soplado
- Calandrado

### Embalaje, Entrega

Sacos de 25 kilos (kg), supersacos de 700 y 1200 kilos (kg), bulk-containers, Autotolva o ferrotolva.

### Almacenamiento

Las condiciones de almacenamiento recomendadas para el material son:

- Ambiente seco
- No cerca a fuentes de calor directas o indirectas

### Vida útil/Tiempo de Caducidad

Según la experiencia disponible, el PVC puede ser almacenado casi sin restricciones y puede ser usado durante meses o varios años si se almacena correctamente. Recomendamos el consumo dentro de un año después de la entrega.

### Seguridad

Por favor consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) actual para conocer las precauciones de seguridad necesarias para la manipulación

### Notas Generales

Para mayor información y asesoría, por favor contacte a nuestro servicio técnico en Technical-Service.LATAM@vestolit.com o con nuestros representantes.