

# PRIMEX P 200

Cloruro de polivinilo para elaboración de termoplásticos

PRIMEX P 200 es una resina de PVC tipo homopolímero elaborada por el proceso de polimerización en suspensión. Tiene un bajo-medio peso molecular, su apariencia es polvo blanco. Se caracteriza por tener buenas propiedades mecánicas.

Clasificación ASTM D 1755.

Aplicación	Rígido	Plastificado
Películas y Láminas	●	
Piso	●	
Otros	●	
Perfilería y Tubería	○	
Sellos	○	
Recubrimientos Textiles		
Cable y Alambre		

● Recomendado      ○ Factible      ■ Aditivo

Propiedad	Método	Unidad	Valor *1
Valor K	DIN EN ISO 1628-2	-	61
Viscosidad inherente (VI)	ASTM D 1243-95	-	0,78
Densidad Aparente	ASTM D 1895-96	g/cm <sup>3</sup>	≥ 0,51
Distribución de Tamaño de partícula: Malla #40	ASTM D 1921-96	%	≤ 0,04
Distribución de Tamaño de partícula: Malla #60	ASTM D 1921-96	%	≤ 5
Charola	ASTM D 1921-96	%	≤ 7
Volátiles	ASTM D 3030-11	%	≤ 0,3
Ojos de pescado	ASTM D 3596-92	#/dm <sup>2</sup>	≤ 35
Contenido de Monómero Cloruro de Vinilo residual	ASTM D 3749-13	mg/kg	≤ 1

\*1: Los datos dados son valores indicativos no válidos como especificación

## PRIMEX P 200

### Procesamiento y Aplicación

PRIMEX P 200 es una resina de peso molecular bajo-medio que ofrece buenas condiciones de procesamiento y buena estabilidad térmica.

Recomendada para aplicaciones rígidas que requieren buenas propiedades mecánicas al doblarse durante el termoformado y un bajo contenido de ojos de pescado.

Sus aplicaciones incluyen:

- Accesorios de tubería (moldeo por inyección)
- Pisos, tarjetas de crédito, perfiles rígidos, perfiles espumados
- Láminas rígidas calandradas para blisters, adhesivos
- Botellas rígidas moldeadas por soplado (inyección y extr.)
- Piezas rígidas moldeadas por inyección
- Película rígida para alimentos y película de embalaje médico
- Conductores de pared delgada semirrígida

Los métodos de procesamiento incluyen:

- Extrusión
- Moldeo por Inyección
- Moldeo por Soplado
- Calandrado

### Embalaje, Entrega

Sacos de 25 kilos (kg), supersacos de 700 y 1400 kilos (kg), bulk-containers, Autotolva o ferrotolva.

### Almacenamiento

Las condiciones de almacenamiento recomendadas para el material son:

- Ambiente seco
- No cerca a fuentes de calor directas o indirectas

### Vida útil/Tiempo de Caducidad

Según la experiencia disponible, el PVC puede ser almacenado casi sin restricciones y puede ser usado durante meses o varios años si se almacena correctamente. Recomendamos el consumo dentro de un año después de la entrega.

### Seguridad

Por favor consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) actual para conocer las precauciones de seguridad necesarias para la manipulación

### Notas Generales

Para mayor información y asesoría, por favor contacte a nuestro servicio técnico en [Technical-Service.LATAM@vestolit.com](mailto:Technical-Service.LATAM@vestolit.com) o con nuestros representantes.