

# VESTOLIT XC 866

Cloruro de polivinilo para elaboración de plastisoles

VESTOLIT XC 866 es una resina de PVC tipo homopolímero de medio peso molecular producida por el proceso de polimerización en suspensión, con un tamaño de partícula especialmente diseñado para reducir la viscosidad de un plastisol y su dilatancia.

El 866 se recomienda utilizarlo en aquellos casos en los cuales se desea mejorar la procesabilidad del plastisol especialmente en aquellas formulaciones con bajos contenidos de plastificantes.

Aplicación	Compacto	Espumado
Piel Artificial	●	●
Películas y Láminas		
Piso	●	●
Otros	●	
Sellos	●	
Recubrimientos Técnicos		
Recubrimientos Textiles		
Papel de colgadura / tapiz		

● Recomendado    ○ Factible

Propiedad	Método	Unidad	Valor *1
Valor K	P-HOM 03-10	-	66
Densidad Aparente	P-HOM 03-03	g/L	540
Tamaño de partícula - a través de malla #140	P-HOM 03-02	%	100,00
Volátiles	P-HOM 03-05	%	0,10
Contenido de Monómero Cloruro de Vinilo residual	ASTM D 3749-13	mg/kg	9

\*1: Los datos dados son valores indicativos no válidos como especificación

Suministramos este producto con la antigua denominación de producto PVC 866.

Version 10|2022

## VESTOLIT XC 866

### Procesamiento y Aplicación

VESTOLIT XC 866 tiene un tamaño de partícula pequeño y una distribución de tamaño de partícula estrecha, reduce la viscosidad y la dilatancia, mejora la estabilidad de la viscosidad de plastisol, mejora las propiedades de liberación de aire, disminuye la velocidad de gelación, aumenta la rigidez en el producto terminado, reduce brillo.

VESTOLIT XC 866 puede reemplazar hasta un 35 % a las resinas de pasta VESTOLIT en las formulaciones de plastisol; niveles superiores a estos pueden ser empleados (hasta un 50%) dependiendo de las propiedades físicas requeridas por el producto final. Los costos de producción se reducen cuando se emplea 866, debido a que, normalmente, los plastisoles con viscosidades más bajas aceptan un mayor contenido de relleno.

Los métodos de procesamiento incluyen:

- Moldeo rotacional
- Recubrimiento por embarrado
- Moldeo por vaciado
- Moldeo por inmersión
- Moldeo "Slush"

### Embalaje, Entrega

Sacos de 25 kilos (kg)

### Almacenamiento

Las condiciones de almacenamiento recomendadas para el material son:

- Ambiente seco
- No cerca a fuentes de calor directas o indirectas

### Vida útil/Tiempo de Caducidad

Según la experiencia disponible, el PVC puede ser almacenado casi sin restricciones y puede ser usado durante meses o varios años si se almacena correctamente. Recomendamos el consumo dentro de un año después de la entrega.

### Seguridad

Por favor consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) actual para conocer las precauciones de seguridad necesarias para la manipulación

### Notas Generales

Para mayor información y asesoría, por favor contacte a nuestro servicio técnico en Technical-Service.LATAM@vestolit.com o con nuestros representantes.