

# VESTOLIT B 7021 Ultra

Cloruro de polivinilo para elaboración de plastisoles

VESTOLIT B 7021 Ultra es un homopolímero micro-S-PVC pasta que es adecuada para producir pastas de baja viscosidad con un comportamiento de flujo casi newtoniano.

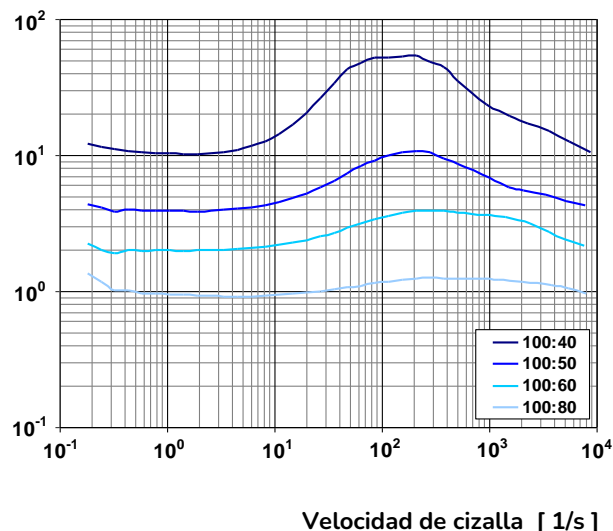
Debido a sus propiedades, el producto es universalmente aplicable para recubrimientos compactos y espumados de todo tipo, así como para procesos de inmersión y fundición.

Aplicación	Compacto	Espumado
Piel Artificial	●	●
Películas y Láminas		
Piso	●	●
Otros	●	●
Sellos	●	●
Recubrimientos Técnicos		
Recubrimientos Textiles	●	○
Papel de colgadura / tapiz	○	○

● Recomendado    ○ Factible

## B 7021 Ultra / DINP relación

Viscosidad [Pa s]



Velocidad de cizalla [ 1/s ]

Variación de la viscosidad de cizalla después 24 h de envejecimiento a 25 °C.

Propiedad	Método	Unidad	Valor *1
Valor K	DIN EN ISO 1628-2	-	70
Número de Viscosidad	DIN EN ISO 1628-2	cm <sup>3</sup> /g	125
Densidad Aparente	DIN EN ISO 60	g/cm <sup>3</sup>	0,3
Análisis de filtrado, Residuo malla de 0,063 mm	DIN EN ISO 1624	%	< 1
Viscosidad del Plastisol - @ 1,5 /s	-	Pa s	2,2
Viscosidad del Plastisol - @ 45 /s	-	Pa s	2,0
Contenido en Agua - Método Karl-Fischer	DIN 53 715	%	≤ 0,3
pH del Extracto Acuoso	DIN EN ISO 1264	-	8

\*1: Los datos dados son valores indicativos no válidos como especificación

100 partes de PVC, 60 partes DINP- medido después dos horas a 25 °C en un viscosímetro de rotación con velocidad controlada.

## VESTOLIT B 7021 Ultra

### Procesamiento y Aplicación

VESTOLIT B 7021 Ultra se puede utilizar en todos los lugares donde se requiere una baja viscosidad, buena estabilidad de almacenamiento y baja absorción de humedad. El producto se utiliza universalmente para producir recubrimientos compactos y espumas químicas en cuero artificial y revestimientos de pisos. En la producción de revestimientos de pisos CV, las buenas propiedades gelificantes por contacto dan como resultado superficies lisas durante la impregnación de fibra de vidrio. B 7021 Ultra también puede ser usado en espumas mecánicas con estabilizadores de emulsificante y silicona. El producto también es adecuado para los procesos de rotación, inmersión y fundición y para la fabricación de juntas de cubierta mediante el proceso de centrifugado o estampado.

Nuestro producto cumple los requisitos del Reglamento 10/2011 de la UE sobre materiales y artículos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos.

Las aplicaciones son:

Alfombra en Baldosas, Bandas transportadoras, Confección, Conos de Tráfico, Espectaculares/Vallas Publicitarias, Lonas y Carpas, Loseta Acolchada, Mobiliario, Muñecos y Juguetes, Papel de Colgadura de PVC, Recubrimiento de Tela, Ropa protectora, Sellos para tapas, y Teja de PVC de Lujo

Los métodos de aplicación incluyen:

- Moldeo por inmersión, • Moldeo rotacional, • Moldeo Slush", • Moldeo por embarrado
- Moldeo por vaciado

### Embalaje, Entrega

Sacos de 25 kilos (kg) y granel

### Almacenamiento

Las condiciones de almacenamiento recomendadas para el material son:

- Ambiente seco
- No cerca a fuentes de calor directas o indirectas

### Vida útil/Tiempo de Caducidad

Según la experiencia disponible, el PVC puede ser almacenado casi sin restricciones y puede ser usado durante meses o varios años si se almacena correctamente. Recomendamos el consumo dentro de un año después de la entrega.

### Seguridad

Por favor consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) actual para conocer las precauciones de seguridad necesarias para la manipulación

### Notas Generales

Para mayor información y asesoría, por favor contacte a nuestro servicio técnico en [Technical-Service.Germany@vestolit.com](mailto:Technical-Service.Germany@vestolit.com) o con nuestros representantes.