

# VESTOLIT G 67 F

Cloruro de polivinilo para elaboración de plastisoles

VESTOLIT G 67 F es una resina de PVC tipo homopolímero de medio peso molecular. Los plastisoles elaborados con esta resina, con un nivel de plastificación medio, presentan baja viscosidad y desarrollan un comportamiento pseudoplástico a bajas ratas de corte y ligeramente dilatante a altas ratas de corte. La resina G 67 F se dispersa fácilmente en los plastificantes.

Aplicación	Compacto	Espumado
Piel Artificial	○	○
Películas y Láminas		
Piso		●
Otros	○	
Sellos	●	
Recubrimientos Técnicos		
Recubrimientos Textiles	●	
Papel de colgadura / tapiz	○	○

● Recomendado    ○ Factible

Propiedad	Método	Unidad	Valor *1
Valor K	P-HOM 03-10	-	67
Viscosidad Relativa, 1% en ciclohexanona	P-HOM 03-10	-	2,26
Viscosidad Brookfield - @ 20 rpm	P-HOM 03-02	P	60
Viscosidad Severs - @ 80 psi	P-HOM 03-03	P	95
Volátiles	P-HOM 03-05	%	0,25
Contenido de Monómero Cloruro de Vinilo residual	ASTM D 3749-13	mg/kg	6

\*1: Los datos dados son valores indicativos no válidos como especificación  
Formulación: Resina 100 phr, DOP 60 phr.

Suministramos este producto con la antigua denominación de producto ECOLVIN G 67F.

## VESTOLIT G 67 F

### Procesamiento y Aplicación

VESTOLIT G 67 F proporciona baja viscosidad Brookfield y Severs, muy buena estabilidad en la viscosidad, buena gelación por contacto, espumas con buenas propiedades de inhibición, espumas con estructura de celdas finas y Homogéneas, buenas propiedades de alivio de aire, buena estabilidad térmica, rápido desarrollo de la espuma, buena eficiencia del agente espumante, protección al sobre-espumado, buena aceptación de relleno.

VESTOLIT G 67 F posee excelentes propiedades de espumado, soportando altos niveles de carga. Las espumas obtenidas con esta resina poseen excelente calidad de celda, buen color y estabilidad térmica y soportan la basicidad del concreto, lo que es importante para las aplicaciones de pisos.

Los métodos de aplicación incluyen:

- Recubrimiento por aspersión
- Moldeo rotacional
- Moldeo por empujado
- Moldeo por inmersión
- Moldeo por vaciado
- Moldeo "Slush"

### Embalaje, Entrega

Sacos de 25 kilos (kg)

### Almacenamiento

Las condiciones de almacenamiento recomendadas para el material son:

- Ambiente seco
- No cerca a fuentes de calor directas o indirectas

### Vida útil/Tiempo de Caducidad

Según la experiencia disponible, el PVC puede ser almacenado casi sin restricciones y puede ser usado durante meses o varios años si se almacena correctamente. Recomendamos el consumo dentro de un año después de la entrega.

### Seguridad

Por favor consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) actual para conocer las precauciones de seguridad necesarias para la manipulación

### Notas Generales

Para mayor información y asesoría, por favor contacte a nuestro servicio técnico en [Technical-Service.LATAM@vestolit.com](mailto:Technical-Service.LATAM@vestolit.com) o con nuestros representantes.