

## HOJA TÉCNICA

### Descripción

Compuesto rígido granulado en color cristal de tonalidad azul para envases con exigencias normales de resistencia al impacto.

### Aplicación

Los Envases producidos con D-8966 A se recomiendan para aceites comestibles y otros productos que requieren alta transparencia, brillo excelente acabado. Tamaño máximo recomendado hasta un volumen de 1000 c.c

### Sector

ENVASES

### Forma

Granulado

### Empaque

Bolsas plásticas de 25 kg y Jumbos de 1,000 kg.

### Proceso de Producción

Extrusión soplado

El D-8966A cuenta con la aprobación y autorización emitida por el INVIMA del Ministerio de Salud de Colombia, con número de Radicación 2001262229 de 7/12/00 para la utilización como materia prima para la fabricación de envases y empaques utilizados en el contacto con alimentos para consumo humano.

### PROPIEDADES

|   | <u>Min</u> | <u>Max</u> | <u>NORMA</u>         |
|---|------------|------------|----------------------|
| Color Valor L Gránulo                     | 52,00      | 60,00      | P-COM-01-10          |
| Color Valor A Gránulo                     | 2,00       | 5,00       | P-COM-01-10          |
| Color Valor B Gránulo                     | -14,00     | -10,00     | P-COM-01-10          |
| Gravedad Específica                       | 1,31       | 1,35       | ASTM D 792           |
| Densidad Aparente, gr/cm <sup>3</sup>     |            | 0,80       | ASTM D 1895 Método B |
| Estabilidad Térmica Dinámica @ 187°C, min | 15,00      | 25,00      | NTC 1880 Método B    |
| Monómero Residual, ppm                    |            | 1,00       | ASTM 3749-78         |
| Temperatura del Compuesto Fundido, °C     | 168,00     | 175,00     |                      |