

Hoja Técnica Technical Data Sheet

Fecha Rev.: enero, 2020.
Review date: January, 2020.

PV-1935 INT LS

Descripción del Producto / Product Description

Compuesto flexible de PVC libre de plomo para extrusión de cable 90-105 °C de baja emisión de humos (LS) y resistente a la radiación UV (SR 720 h) de acuerdo a NMXJ-010. RoHS. THW-LS. THHW-LS.

Pb- free flexible PVC formulation used for extrusion of low smoke (LS) emission and sunlight resistant (SR 720 h) 90-105 °C cable, NMX-J-010 compliance. RoHS. THW-LS. THHW-LS.

Marca Comercial / Trade Mark:

Polivisol.

| Propiedades <i>Properties</i> | | Unidades <i>Unit</i> | Valor Típico <i>Typical Value</i> | Método de Referencia <i>Reference Method</i> |
|--|------------------------------|---|--------------------------------------|---|
| Dureza <i>Hardness</i> | 15 s @ 1 h | Shore D | 39 | ASTM D-2240 |
| Peso Específico <i>Specific Gravity</i> | | ----- | 1.44 | ASTM D-792 |
| Estabilidad Térmica en Horno <i>Oven Heat Stability</i> | 177 °C 350 °F | min | 120 | ASTM D-2115 |
| Estabilidad térmica. Rojo Congo <i>Thermal Stability. Red Congo</i> | 180 °C 356 °F | h | 10 | ASTM D-4202 |
| Resistividad Volumétrica <i>Volume Resistivity</i> | | $\Omega \cdot \text{cm} \times 10^{14}$ | 20 | ASTM D-257 |
| Esfuerzo de Tensión <i>Tensile Strength</i> | | kgf/cm ² psi | 160 2275 | ASTM D-638 |
| Elongación <i>Elongation</i> | | % | 300 | ASTM D-638 |
| Envejecidos en Horno <i>Air-Oven Aging</i> | 136 °C/168 h 277 °F/168 h | | | |
| Retención de Esfuerzo de Tensión <i>Tensile Strength Retention</i> | | % | 95 | UL-1581 |
| Retención de Elongación <i>Elongation Retention</i> | | % | 80 | UL-1581 |

La información proporcionada aquí no debe ser considerada como una especificación y se basa en los datos y las pruebas realizadas en nuestros laboratorios en busca de ofrecer un servicio, por lo que no podemos hacernos responsables de los procesos de los clientes.

The information provided here should not be considered as a specification and is based on data and tests performed in our laboratories to offer a service, so we cannot be responsible for the customers' processes.

| | | | |
|---|--|-----|-------------|
| Índice de Oxígeno <i>Limiting Oxygen Index</i> | % | 33 | ASTM D-2863 |
| Emisión de Humos <i>Smoke Emission</i> | | | ASTM E-662 |
| DM | | 152 | |
| VoF4 | | 401 | |
| Temperatura de Fragilización <i>Brittleness temperature</i> | °C | -9 | ASTM D-746 |
| Pérdida de peso en horno <i>Loss of mass in air oven</i> | 136 °C, 24 h 277 °F, 24 h | % | 0.53 |
| | | | --- |

Aplicaciones Recomendadas / Recommended applications:

Aislamiento de cables THW-LS y THHW-LS 90-105 °C, SR, NMX J-010 y ROHS.
90-105 °C insulation cables, THW-LS and THHW-LS, SR, NMX J-010 and ROHS.

Consideraciones especiales / Special considerations:

Almacenar en un lugar seco y cerrado. Tiempo de vida útil de 60 días a partir de la fecha de fabricación. Previo al proceso de extrusión de cable se requiere presecar en aire caliente a 70 °C durante 40-60 minutos.

Store in a dry and closed place. Useful lifetime of 60 days after manufacturing. 70 °C hot-air pre-drying required previous cable processing for 40-50 minutes.

Temperaturas recomendadas de proceso / Recommended process temperatures:

145 – 160 °C (293 – 320 °F).

La información proporcionada aquí no debe ser considerada como una especificación y se basa en los datos y las pruebas realizadas en nuestros laboratorios en busca de ofrecer un servicio, por lo que no podemos hacernos responsables de los procesos de los clientes.

The information provided here should not be considered as a specification and is based on data and tests performed in our laboratories to offer a service, so we cannot be responsible for the customers' processes.